



REFLECTOR SOLAR

**INCLUYE REFLECTOR DE 50W,
Y PANEL SOLAR DE 10W,
CARCASA RESISTENTE AL AGUA,
BATERÍA RECARGABLE INTEGRADA
DE HASTA 10 HORAS DE DURACIÓN,
ACTIVACIÓN POR SENSOR DE MOVIMIENTO.**



ATRIBUTOS

- El modelo MP-REFSOL50 es un reflector de luz led blanca, capaz de producir un alto nivel de iluminación, cuenta con 100 LED SMD de alta potencia.
- Gracias a sus LED de alta potencia este reflector es capaz de producir una iluminación superior a los 3000 lm, misma iluminación que alcanza a producir un foco incandescente de 200 watts, pero con dos ventajas sustanciales; la primera es que el reflector proporciona toda su flujo luminoso de forma direccional es decir enfocada a un punto (spot), y la segunda es que consume solo una cuarta parte de la energía que requiere un foco incandescente para producir esa cantidad de luz.
- Este reflector no requiere de energía eléctrica convencional ya que se alimenta a través de su propio panel solar, el cual genera la energía necesaria para que este reflector funcione, esta energía es almacenada a través de una batería interna recargable de litio.
- Una vez que se oscurece y el panel deja de generar voltaje, el sistema se activa y mantendrá la luz encendida durante toda la noche, aumentando su intensidad lumínica cuando se detecta algún movimiento a través del sensor colocado en la parte frontal del reflector el cual puede detectar cualquier movimiento hasta 6 metros de distancia.
- Su cubierta y entradas de conexión se encuentran debidamente selladas de forma hermética, de esta forma no es posible que ingrese agua al reflector, por lo que puede utilizarse en exteriores, y estar expuesto a las condiciones climáticas.
- Los usos de este reflector son muy amplios, puede emplearse como lámpara de emergencia, iluminación de pasillos y entradas en interiores o exteriores, para iluminar letreros publicitarios, jardines, fuentes, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES DEL EMPAQUE:	7.3 cm x 23.5 cm x 29.0 cm (Reflector) 3.0 cm x 36.6 cm x 36.6 cm (Panel)
PESO DEL EMPAQUE:	1.86 Kilogramos (Reflector) 1.45 Kilogramos (Panel)
DIMENSIONES:	24.8 cm x 20.2 cm x 5.5 cm (Reflector) 35.0 cm x 23.5 cm x 1.7 cm (panel)
PESO:	1.2 Kilogramos (Reflector) 1.14 Kilogramos (Panel)
PRESENTACIÓN:	Caja de cartón.
COLOR:	Negro (Reflector) Plata / Azul (Panel)
MATERIAL:	Aluminio recubierto con pintura horneada.
TONO DE ILUMINACIÓN:	Blanco Frio
CAPACIDAD DEL PANEL SOLAR:	5.86 Vcc 2.57 A 10 W
POTENCIA DEL REFLECTOR:	50 Watts
BATERÍA:	Li-ion 3.7 Vcc 11.0 Ah
TIPO DEL CABLE:	0.5mm ² / Duplex / 2.55 Metros / IMQ
FLUJO LUMINOSO:	3000 – 3500 Lm
TIPO DE LED:	100 x SMD 2835
TIEMPO DE CARGA:	4 – 8 Horas
DURACION:	10 – 12 Horas
ALTURA DE INSTALACION:	2 a 5 Metros
GRADO DE PROTECCIÓN:	IP65
ANGULO DE ILUMINACIÓN:	120°
TEMPERATURA DE COLOR:	6000 K ±200 K

ACCESORIOS

- 1 x Reflector de 50W
- 1 x Panel Solar de 10W
- 1 x Juego de tornillos y taquetes
- 1 x Manual de Usuario