ML-DMXCONTROL

CONTROLADOR DE LUCES DMX

16 CANALES, 12 SCANNERS,

8 ESCENAS, 8 FADERS, 6 CHASES,

MEMORIAS PROGRAMABLES,

CONTROLES DE VELOCIDAD Y CAMBIO,

3 MODOS DE FUNCIONAMIENTO:

AUTOMÁTICO, MANUAL Y AUDIO RÍTMICO.

ATRIBUTOS

- El modelo ML-DMXCONTROL es un dispositivo controlador de luces DMX, permite manipular los efectos y secuencias de luz producidas por equipos de iluminación DMX, es ideal para ambientación de espectáculos, conciertos, eventos al aire libre, puestas de teatro, etc.
- Esta compuesto por un sistema programable que cuenta con soporte hasta para 12 dispositivos diferentes, cada dispositivo cuenta con 16 canales disponibles de configuración a través de los 8 fadders, cuenta con soporte para 8 combinaciones de movimientos y colores diferentes (escenas), así como un grupo de 6 memorias configurables utilizando las escenas previamente guardadas.
- Cuenta con una pantalla de LED y 8 botones de función pre programables, además de dos controles deslizables para la velocidad y control de los efectos.
- Esta elaborado con una carcasa metálica para brindarle resistencia y durabilidad, además cuenta con el tamaño y dimensiones exactas para colocarse en conjunto con los diferentes elementos de la categoría (sonido e iluminación) en estructuras con diseño tipo rack. Además de que su fino acabado en color negro mate combina con todo.
- También se agrega un botón selector de polaridad que evita el mal funcionamiento de los equipos DMX conectados al controlador, así como una salida estándar con conector canon de uso común en sistemas de iluminación.
- Cuenta con un adaptador de voltaje que le proporciona la energía necesaria para poder funcionar, este adaptador es de uso común por lo que puede reemplazarse fácilmente en caso de perdida o extravió.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ALIMENTACIÓN:	100 – 240 Vca 50/60Hz
ADAPTADOR DE VOLTAJE:	12 Vcc 2 A
CONSUMO DE POTENCIA:	24 Watts
CANALES DMX:	192 canales
CANALES POR DISPOSITIVO:	16 canales
PROTOCOLO DMX:	DMX 512
NO. DE MEMORIAS:	30 Bancos
MODO DE ENFRIAMIENTO:	Ventilador integrado
MATERIAL:	Carcasa Metálica
DIMENSIONES:	48.3 cm x 13.3 cm x 7.0 cm
PESO:	1.74 Kilogramos
PESO CON EMPAQUE:	2.06 Kilogramos

ACCESORIOS

- 1 x Controlador de luces
- 1 x Adaptador de Voltaje
- 1 x Manual de Usuario