

# **AR-MINI3DFGY**

## **FILAMENTO PARA IMPRESORA 3D**

PLÁSTICO PLA COLOR GRIS, 1.75 MM DE DIÁMETRO PRESENTACIÓN EN CARRETE CONTENIDO 250 GRAMOS.





#### ATRIBUTOS

- El modelo AR-MINI3DFGY corresponde a un carrete de filamento plástico de material PLA compatible con impresoras o plumas 3D, el cual nos permite crear y poder elaborar nuestros propios diseños o prototipos en este tipo de dispositivos de impresión. A comparación del ABS, el PLA no esta hecho para ser taladrado, pintado o lijado ya que generalmente no se requiere realizar ningún retrabajo en las piezas elaboradas.
- El carrete de filamento esta hecho de material plástico PLA proveniente del almidón de maíz, es un polímero constituido por moléculas de ácido láctico derivado del maíz, por lo que es permanente e inodoro, claro, brillante y biodegradable, resistente a la humedad y a la grasa. Este material es compatible con todas las impresoras 3D del mercado.
- Cuenta con un diámetro de 1.75 mm, el cual es el diámetro estándar de mayor uso. El carrete es de color gris, con un acabado homogéneo es decir esta hecho de un solo color, no presenta defectos o decoloraciones que puedan generar un mal acabado en nuestras piezas.
- Se puede imprimir a través de un sistema de extrusión o deposición, los cuales funden el plástico alimentado a través del carrete y van depositando la cantidad requerida de acuerdo al diseño seleccionado, una vez que el plástico hace contacto con la temperatura ambiente este se solidifica generando la pieza modelada.
- Los carretes de filamento están disponibles también en otros colores a elegir: rojo, azul cielo, azul obscuro, verde limón, verde bandera, morado, rosa, amarillo, café, blanco, negro, etc. Verifica su disponibilidad en tienda o en nuestra pagina de internet.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**DIMENSIONES DEL EMPAQUE:** 17.3 cm x 17.4 cm x 6.7 cm

CANTIDAD DE PRODUCTO: 250 Gramos

MATERIAL: Plástico PLA (Ácido poliláctico)

COLOR: Gris

DIÁMETRO DEL FILAMENTO: 1.75 mm
TOLERANCIA DIAMETRAL: 0.05 mm
VELOCIDAD DE IMPRESIÓN: 30 – 70 mm

**E IMPRESIÓN:** 30 – 70 mm/S **DENSIDAD:** 1.27 g/cm3

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: 55 – 65 MPa
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN: 2.1 – 2.3 MPa
TEMPERATURA DE FUSIÓN: 160 – 220 °C

### **ACCESORIOS**

