

## CONTROLADOR SOLAR CON INVERSOR

REGULA Y CONTROLA LA CARGA DE LA BATERÍA

CUENTA CON UN INVERSOR PARA CONECTAR

APARADOS DE USO DOMESTICO CON

CAPACIDAD DE HASTA 500 WATTS,

INDICADOR DE CARGA Y CONTACTO ESTÁNDAR,

PUERTOS USB PARA CARGA DE DISPOSITIVOS.



### ATRIBUTOS

- El modelo MP-INVREG500 es un controlador de carga para sistemas solares de pequeñas dimensiones, el cual se encarga de mantener cargada de la batería y al mismo tiempo disponemos de un inversor para conectar directamente nuestros dispositivos electrónicos.
- Cuenta con un sistema indicador de carga, el cual muestra mediante led de color rojo el nivel de carga almacenada en la batería, el controlador cuenta con un sistema de protección por sobrecarga, y una alarma sonora que nos indica cuando el nivel de la batería es muy bajo.
- Para la conexión de los equipos se dispone de terminales tipo borne polarizados identificados por color, dos terminales están destinadas a la conexión del panel solar y dos más están destinados para la conexión de la batería.
- Su salida de corriente cuenta con un contacto polarizado de uso universal, en donde podemos conectar diferentes tipos de aparatos como son: televisores, reproductores de DVD o Bluray, Laptops, Celulares, Radios, Bafles y demás aparatos de uso común que requieren 110 Vca para funcionar y cuya potencia máxima sea de 300 Watts.
- En caso de que se desee colocar 2 o mas aparatos conectados al inversor de voltaje es necesario revisar y sumar el consumo de todos lo equipos, el cual no debe ser mayor a la potencia máxima suministrada por el inversor (300 watts).
- Además el inversor también incluye dos puertos USB de carga para dispositivos móviles, los cuales proporcionan hasta 1 amperes de corriente, para carga de cualquier Smartphone o tableta.
- Para evitar riesgo de sobrecalentamiento el inversor cuenta con un sistema de enfriamiento a base de ventilador para una rápida disipación del calor.
- Las terminales de conexión tipo borne están protegidas mediante un par de fusibles colocados a un costado de cada una de ellas, para proteger al circuito en caso de que exista un corto circuito en el panel o en la batería.
- Cada sección cuenta con un interruptor independiente para activar únicamente la sección a utilizar evitando que la energía se desperdicie innecesariamente.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES DEL EMPAQUE:</b>	23 cm x 21.5 cm x 10.3 cm
<b>PESO DEL EMPAQUE:</b>	1.25 Kilogramos
<b>DIMENSIONES:</b>	19.5 cm x 20.3 cm x 6.5 cm
<b>PESO:</b>	1.07 Kilogramos
<b>MATERIAL:</b>	Carcasa y estructura metálica
<b>ALIMENTACIÓN:</b>	12 Vcc 45.5 A
<b>POTENCIA MÁXIMA TOTAL:</b>	500 Watts
<b>EFICIENCIA:</b>	85 %
<b>PUERTOS USB:</b>	2 x 5 Vcc 1 A / (10 Watts)
<b>SALIDAS PARA FOCOS:</b>	4 x 12 Vcc 1 A / (48 Watts)
<b>SALIDA DE VOLTAJE:</b>	110 Vca 60 Hz
<b>POTENCIA DE SALIDA CA:</b>	180 Watts Nominal / 300 Watts Max
<b>PROTECCIÓN POR SOBRE VOLTAJE:</b>	15.4 – 15.6 Vcc
<b>PROTECCIÓN POR BAJO VOLTAJE:</b>	10.5 – 10.7 Vcc
<b>CONECTORES DE SALIDA:</b>	1 x Clavija Tipo "B" con tierra física
<b>SISTEMA DE ENFRIAMIENTO:</b>	Ventilador
<b>TERMINALES DEL PANEL:</b>	2 x Borne tipo Banana (Rojo-Positivo / Negro-Negativo)
<b>TERMINALES DE LA BATERÍA:</b>	2 x Borne tipo Banana (Rojo-Positivo / Negro-Negativo)
<b>FUSIBLE DE PROTECCIÓN:</b>	2 x 30 A (Automotriz Tipo ATO Regular)

### ACCESORIOS

- 1 x Inversor
- 1 x Juego de tornillos
- 1 x Manual de Usuario

