

CALENTADOR SOLAR PARA ALTA PRESIÓN

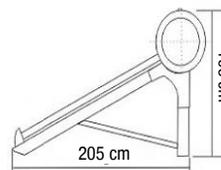
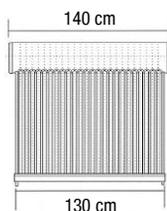
TANQUE CON CAPACIDAD DE 150 LITROS,

DOBLE SISTEMA DE CALENTAMIENTO (SOLAR + ELECTRICO),

ESTRUCTURA DE ALUMINIO,

15 TUBOS HEAT PIPE DE CRISTAL AL VACÍO,

RESISTENCIA ELECTRICA INTEGRADA.



ATRIBUTOS

- El modelo "MP-150LHPBOILER" es calentador de agua solar y eléctrico, de tamaño compacto diseñado para trabajar en sistemas con bombas presurizadoras, hidroneumáticos, etc. El cual consta de un tanque con capacidad de 150 litros y 15 tubos Heat Pipe de cristal al vacío, suficiente para cubrir las necesidades de una familia de 3 a 4 personas o hasta 2 servicios por hogar.
- Este calentador solar emplea tubos de calor patentados, que se fabrican con un fino recubrimiento de cobre mediante un procedimiento especial, por lo que elimina el riesgo de quiebres, fisuras o de estallidos durante el invierno, soportando temperaturas de frío extremo de hasta -35°C .
- La tecnología del calentador solar asegura que nunca se congelará el agua en el interior del calentador durante el invierno. Y también funciona durante época de mal tiempo logrando una mayor eficiencia el evitar que se pierda calor.
- Su sistema de doble fuente de energía, nos permite usar agua caliente en cualquier momento, ya sea durante un día soleado o por las noches cuando hace mucho frío en el exterior, ya que puede activar el sistema del calentador eléctrico como fuente auxiliar para disfrutar de una temperatura cómoda y agradable. El sistema de alimentación de agua de diseño especial, que garantiza que la salida de agua se mantendrá a una temperatura estable.
- Su tanque exterior está hecho de acero inoxidable 304 que esta clasificado como uno de los mejores materiales por su bajo desgasté, resistencia a la corrosión y oxidación, especialmente útil en zonas costeras y zonas de mucha precipitación fluvial de México.
- Los tubos de vacío está compuesto por un tubo de vidrio interno y uno externo, recubiertos de una capa de cobre y separados al vacío. En el centro disponen de una barra de cobre y una cubierta de aluminio que capta la energía solar y la convierte en calor, el cual transfiere la energía térmica (calor) a el agua fría contenida en la tubería, permitiendo que esta se caliente, el agua caliente fluye hacia arriba hasta la parte superior del tubo entrando en el tanque mientras el agua fría baja nuevamente hacia los tubos gracias al principio de convección.
- Un controlador electrónico mide la temperatura del colector solar y el agua en el fondo del tanque de almacenamiento. Y controla el calentador eléctrico que se instala en el tanque, cuando el clima no es bueno, y el controlador iniciará el calentador eléctrico automáticamente, y lo detendrá cuando alcance la temperatura deseada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES DE LA ESTRUCTURA	DIMENSIONES DEL EMPAQUE:	190.0 cm x 9.0 cm x 16.3 cm	
	PESO DEL EMPAQUE:	10.1 Kilogramos	
ESPECIFICACIONES DEL TANQUE	DIMENSIONES ARMADA:	130.0 cm x 187.0 cm x 116.0 cm	
	PESO:	8.9 Kilogramos	
	MATERIAL:	Acero recubierto de zinc, en Perfil tipo "C"	
	GROSOR DE LA ESTRUCTURA:	1.5 mm (Barras y Travesaños)	
	ANGULO DE INCLINACION:	20°	
	DIMENSIONES DEL EMPAQUE:	146.0 cm x 48.0 cm x 50.0 cm	
	PESO DEL EMPAQUE:	25.86 Kilogramos	
	DIMENSIONES DEL TANQUE:	∅ 46.0 cm x 140.0 cm	
	PESO:	23.0 Kilogramos	
	MATERIAL DEL TANQUE INTERNO:	Acero inoxidable 304-2B (grado alimenticio).	
ESPECIFICACIONES DE LOS TUBOS	GROSOR DEL TANQUE INTERNO:	1.5 mm	
	DIÁMETRO DEL TANQUE INTERNO:	∅ 36.0 cm	
	MATERIAL DEL TANQUE EXTERNO:	Lamina de acero recubierto de zinc	
	GROSOR DEL TANQUE EXTERNO:	0.4 mm	
	TIPO DE AISLANTE TÉRMICO:	Poliuretano y aislamiento térmico ACIR	
	ESPESOR DEL AISLANTE TERMICO:	55 mm	
	DENSIDAD DEL AISLANTE TERMICO:	35 Kg/m ³	
	TAMAÑO DEL AISLANTE TERMICO:	140.0 cm x 144.0 cm	
	CONEXIÓN TUBO DE VENTILACION:	3/4" Pulgada	
	CONEXIÓN RESISTENCIA ELECTRICA:	1" Pulgada	
	CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA DE AGUA:	3/4" Pulgada	
	CAPACIDAD:	150 Litros	
	PRESION DE TRABAJO:	6 Bar	
	ESPECIFICACIONES GENERALES	DIMENSIONES DEL EMPAQUE:	197.0 cm x 34.0 cm x 24.0 cm
		PESO DEL EMPAQUE:	36.5 Kilogramos
DIMENSIONES DEL TUBO:		∅ 5.8 cm x 180.0 cm	
PESO POR CADA TUBO:		2.3 Kilogramos	
MATERIAL:		Tubos al vacío endurecidos de borosilicato con centro de aluminio y barra de cobre.	
NUMERO DE TUBOS INCLUIDOS:		15 Tubos Heat Pipe de cristal al vacío	
EFICIENCIA:		91% ~ 94%	
ESPECIFICACIONES GENERALES	CAPACIDAD DE LITROS POR TUBO:	NA	
	LONGITUD DEL TUBO DE CALOR:	170 cm	
	DIÁMETRO DEL TUBO DE CALOR:	0.7 mm ~ 14.0 mm	
	RESISTENCIA ELECTRICA:	110 ~ 127 Vca 60Hz 1500 Watts	
	DIÁMETRO DE LA RESITENCIA:	1" Pulgada	
	RESISTENCIA AL GRANIZO:	≤ 25 mm	
	TEMPERATURA DE OPERACIÓN:	-35° ~ 60° Centígrados	
	PRESERVACION DEL CALOR:	Hasta 48 Horas	
	NO. SERVICIOS:	2 Regaderas, 2 Lavabos	
	CAPACIDAD:	3-4 Personas	

ACCESORIOS

- 1 x Tanque de Almacenamiento
- 1 x Estructura
- 1 x Juego de Tuercas y tornillos.
- 15 x Tubos Heat Pipe al vacío
- 1 x Resistencia Eléctrica
- 1 x Barra de Magnesio
- 1 x Manual de usuario.